



«Утверждаю»

Директор ЧОУ ДПО

«Приморский УККАТ»


В.А. Решетников

2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
по программе «Ежегодные занятия с водителями автотранспортных предприятий»

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин	Всего, час	В том числе		Форма контроля
			Лекции	Практ. занятия	
1.	Дорожно-транспортная аварийность.	3	3		
2.	Типичные дорожно-транспортные ситуации повышенной опасности. Разбор и анализ ДТП.	6	6		
3.	Нормативно-правовое регулирование дорожного движения.	4	3	1	
4.	Оказание первой медицинской помощи пострадавшим в ДТП (занятие ведет врач)	4	3	1	
5.	Изучение условий перевозок пассажиров и грузов на опасных участках маршрутов движения.	2	2		
6.		1	1		Зачет
	Итого:	20	18	2	

Заместитель директора
ЧОУ ДПО «Приморский УККАТ»


/В.В. Ключков/

«Утверждаю»
Директор ЧОУ ДПО
«Приморский УККАТ»
В.А. Решетников
202 / г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
по программе «Оказание первой помощи пострадавшим при несчастных случаях»

№ п/п	Наименование дисциплины	Всего часов
1	2	1
1.	Общие положения	1
2.	Универсальная схема оказания первой помощи на месте происшествия	0,5
3.	Внезапная смерть	0,5
4.	Состояние комы	0,5
5.	Опасные кровотечения	1
6.	Ранение конечностей	0,5
7.	Проникающие ранения груди	0,5
8.	Проникающие ранения живота	0,5
9.	Термические ожоги	1
10	Травмы глаз	1
11	Переломы костей конечностей	1,5
12	Поражение электрическим током	1
13	Падение с высоты	1,5
14	Автодорожные происшествия	1
15	Утопление	0,5
16	Переохлаждение и обморожение	0,5
17	Обморок	0,5
18	Сдавление конечностей	0,5
19	Укусы змей и насекомых	1
20	Химические ожоги и отравления газами	1,5
21	Показания к проведению основных манипуляций	1,5
22	Признаки опасных повреждений и состояний	1
23	Аптечка для оказания первой помощи	1
	ВСЕГО	20

Заместитель директора
ЧОУ ДПО «Приморский УККАТ»


/В.В. Ключков/



«Утверждаю»

Директор ЧОУ ДПО

«Приморский УККАТ»

В.А. Решетников

202 / г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе «Подготовка водителей-наставников пассажирского и грузового автомобильного транспорта»

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин	Всего, час	В том числе	
			Лекции	Практ. занятия
1.	Задачи наставников в обучении и стажировании водителей автобусов и легковых таксомоторов.	4	4	
2.	Требования к техническому состоянию автобусов и легковых таксомоторов, выпускаемых на линию.	2	2	
3.	Психофизиологические основы труда водителей автобусов и легковых таксомоторов.	4	4	
4.	Меры, принимаемые водителем после ДТП при перевозке грузов и пассажиров.	5	2	3
5.	Особенности вождения автобусов и легковых таксомоторов в различных условиях.	10	10	
6.	Высокая культура и безопасность перевозки пассажиров.	3	3	
7.	Итоговая аттестация (зачет)	4		
	Итого:	32	29	3

Заместитель директора
ЧОУ ДПО «Приморский УККАТ»

 /В.В. Ключков/



«Утверждаю»

Директор ЧОУ ДПО

«Приморский УККАТ»

В.А. Решетников


202 1 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе «Подготовка водителей к управлению транспортными средствами, оборудованными устройствами для подачи специальных световых и звуковых сигналов»

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин	Всего, час	В том числе	
			Лекции	Практ. занятия
1.	Нормативно-правовые акты в области обеспечения безопасности дорожного движения.	2	2	
2.	Основы психологии и этики водителя.	2	2	
3.	Технические характеристики и конструктивные особенности транспортных средств.	2	2	
4.	Правила пользования средствами радиосвязи и устройствами для подачи специальных световых и звуковых сигналов.	2	1	1
5.	Методы оказания первой помощи лицам, пострадавшим в дорожно-транспортных происшествиях. Зачет*	8	7	1
6.	Теоретические основы и практические навыки безопасности управления транспортным средством в различных условиях.	18	5	13
	Итоговая аттестация. Комплексный экзамен.	2	1	1
	Итого:	36	20	16

Заместитель директора
ЧОУ ДПО «Приморский УККАТ»

 /В.В. Ключков/

«Утверждаю»

Директор ЧОУ ДПО

«Приморский УККАТ»

В.А. Решетников

202 / г.




УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе «Обучения по охране труда для руководителей, специалистов и работников организаций»

№ п/п	Наименование дисциплины	Всего часов
1	2	1
1.	Основы охраны труда	12
2.	Основы управления охраной труда в организации	12
3.	Специальные вопросы обеспечения требований охраны труда и	4
4.	Социальная защита пострадавших на производстве	4
5.	Итоговое занятие	4
6.	Экзамен	4
	ВСЕГО	40

Заместитель директора
ЧОУ ДПО «Приморский УККАТ»

 /В.В. Клочков/

«Утверждаю»
 Директор ЧОУ ДПО
 «Приморский УККАТ»
 В.А. Решетников
 2021 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 по программе «Педагогические основы деятельности мастера производственного обучения
 вождению, осуществляющего подготовку
 водителей автотранспортных средств»

№ пп	Предметы	Количество часов		
		Всего	В том числе	
			теоретические занятия	практические занятия
Теоретический блок				
1.	Основы психологии	8	6	2
2.	Основы профессиональной педагогики	10	10	–
3.	Основы законодательства в сфере дорожного движения (зачет)*	8	7	1
4.	Основы безопасного управления транспортными средствами (зачет)*	10	9	1
5.	Конструкция, устройство и эксплуатация транспортных средств (зачет)*	2	2	–
	<i>Всего:</i>	38	34	4
Технологический блок				
6.	Основы методики профессионального обучения	10	10	
7.	Законодательные и нормативные акты, регламентирующие подготовку водителей транспортных средств (зачет)*	4	2	2
8.	Оказание медицинской помощи*	4	2	2
	<i>Всего:</i>	18	14	4
Профессиональный блок**				
9.	Вождение транспортного средства***	6	–	6
10.	Проведение практических занятий	6	–	6
	<i>Всего:</i>	12	–	12
	Итого:	68	49	19
	Консультации	1		1
	Итоговая аттестация – экзамены по предметам в том числе: «Основы психологии» «Основы профессиональной педагогики» «Основы методики профессионального обучения»	3		3
	Всего часов	72	49	23

* Зачеты проводятся за счет учебного времени, отводимого на изучение предмета.

** По результатам проведения занятий профессионального блока выставляется итоговая оценка.

*** Занятия по вождению транспортного средства проводятся вне сетки учебного времени.

Заместитель директора
 ЧОУ ДПО «Приморский УККАТ»

/В.В. Клоков/

«Утверждаю»

Директор ЧОУ ДПО

«Приморский УККАТ»

В.А. Решетников

2021 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе «Педагогические основы деятельности преподавателя по подготовке водителей
автотранспортных средств»

№ пп	Предметы	Количество часов		
		Всего	В том числе	
			теоретические занятия	практические занятия
Теоретический блок				
1.	Основы психологии	8	6	2
2.	Основы профессиональной педагогики	10	10	–
3.	Основы законодательства в сфере дорожного движения (зачет)*	12	12	–
4.	Основы безопасного управления транспортными средствами (зачет)*	16	16	–
5.	Конструкция, устройство и эксплуатация транспортных средств (зачет)*	4	4	–
	<i>Всего:</i>	<i>50</i>	<i>48</i>	<i>2</i>
Технологический блок				
6.	Основы методики профессионального обучения	4	4	–
7.	Законодательные и нормативные акты, регламентирующие подготовку водителей транспортных средств (зачет)*	4	4	–
	<i>Всего:</i>	<i>8</i>	<i>8</i>	
Профессиональный блок**				
8.	Вождение транспортного средства***	8	–	8
9.	Проведение теоретических занятий	4	–	4
	<i>Всего:</i>	<i>12</i>	<i>–</i>	<i>12</i>
	Итого:	70	56	14
	Итоговая аттестация – экзамены по предметам в том числе: «Основы психологии» «Основы профессиональной педагогики» «Основы методики профессионального обучения» Всего часов	 1 1 1 73		

* Зачеты проводятся за счет учебного времени, отводимого на изучение предмета.

** По результатам проведения занятий практического блока выставляется итоговая оценка.

*** Занятия по вождению транспортного средства проводятся вне сетки учебного времени.

Заместитель директора
ЧОУ ДПО «Приморский УККАТ»

 /В.В. Ключков/



«Утверждаю»

Директор ЧОУ ДПО

«Приморский УККАТ»

В.А. Решетников

2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе «Квалификационная подготовка по организации перевозок автомобильным транспортом в пределах Российской Федерации»

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин	Всего, час	В том числе		Форма контроля
			Лекции	Практ. занятия	
1.	Вводное занятие. Правовая подготовка.	2 14	2 14		
2.	Подвижной состав, требования к нему, поддержание технического состояния.	28	20	8	
3.	Организация безопасности дорожного движения.	8	8		
4.	Коммерческая эксплуатация автотранспортных средств.	14	14		
5.	Финансы и управление.	12	12		
6.	Охрана труда, техника безопасности, экология, противопожарные мероприятия на автомобильном транспорте.	4	4		
					Экзамен
	Итого:	82	74	8	

Заместитель директора
ЧОУ ДПО «Приморский УККАТ»

 /В.В. Ключков/



«Утверждаю»

Директор ЧОУ ДПО

«Приморский УККАТ»

В.А. Решетников

202 / г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
по программе «Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта»

№ п/п	Наименование разделов (дисциплин, модулей)	Аудиторные занятия	Самостоятельная работа	Всего учебной нагрузки
	I	2	3	4
	Часть 1. Профессиональный учебный цикл	82	113	195
1	Инженерная графика	-	19	19
2	Техническая механика	-	25	25
3	Электротехника и электроника	-	18	18
4	Материаловедение	-	27	27
5	Метрология, стандартизация и сертификация	-	24	24
6	Правила безопасности дорожного движения	16	-	16
7	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	25	-	25
8	Охрана труда	15	-	15
9	Безопасность жизни деятельности	22	-	22
10	Промежуточная аттестация	4	-	4
	Часть 2. Профессиональные модули	54	25	79
11	Устройство автомобилей	-	15	15
12	Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта	17	-	17
13	Управление коллективом исполнителей	-	10	10
14	Выполнение работ по профессии «Контролер технического состояния автотранспортных средств»	14	-	14
15	Организация грузовых и пассажирских перевозок	19	-	19
16	Промежуточная аттестация	4	-	4
17	Часть 3. Итоговая аттестация	4		4
	ВСЕГО УЧЕБНЫХ ЧАСОВ	140	138	278

Заместитель директора
ЧОУ ДПО «Приморский УККАТ»


/В.В. Ключков/



«Утверждаю»

Директор ЧОУ ДПО

«Приморский УККАТ»

В.А. Решетников

202 / г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе «Организация перевозок и управление на автомобильном транспорте и городском наземном электрическом транспорте»

№ п/п	Наименование разделов (дисциплин, модулей)	Аудиторные занятия	Самостоятельная работа	Всего учебной нагрузки
	1	2	3	4
	Часть 1. Профессиональный учебный цикл	48	26	74
1	Транспортная система России	7	3	10
2	Метрология, стандартизация и сертификация	8	4	12
3	Технические средства автомобильного транспорта и городского наземного электрического транспорта	6	5	11
4	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	9	4	13
5	Охрана труда на автомобильном транспорте и городском наземном электрическом транспорте	12	1	13
6	Безопасность жизни деятельности	6	5	11
7	Промежуточная аттестация	-	4	4
	Часть 2. Профессиональные модули	140	60	200
8	Технология перевозочного процесса автомобильного транспорта и городского наземного электрического транспорта	12	4	16
9	Безопасность движения	4	5	9
10	Информационное обеспечение перевозочного процесса автомобильного транспорта и городского наземного электрического транспорта	4	5	9
11	Автоматизированные системы управления автомобильного транспорта и городского наземного электрического транспорта	12	4	16
12	Организация движения автомобильного транспорта и городского наземного электрического транспорта	16	4	20
13	Организация пассажирских перевозок и обслуживание пассажиров на автомобильном транспорте и городском наземном электрическом транспорте	8	6	14
14	Транспортно-экспедиционная деятельность на автомобильном транспорте	18	4	22
15	Обеспечение грузовых перевозок на автомобильном транспорте	4	5	9
16	Перевозка грузов на особых условиях	10	6	16
17	Выполнение работ по профессии «Диспетчер автомобильного транспорта/ГЭТ»	30	4	34
18	Страхование на автомобильном транспорте и городском наземном электрическом транспорте	7	4	11
19	Действующая налоговая система и особенности в налогообложении транспортной деятельности	7	6	13
20	Основы предпринимательской деятельности	4	3	8
21	Промежуточная аттестация	4	-	4
22	Часть 3. Итоговая аттестация	4	-	4
	ВСЕГО УЧЕБНЫХ ЧАСОВ	192	86	278

Заместитель директора
ЧОУ ДПО «Приморский УККАТ»


/В.В. Ключков/